

FDV – bronseeloksert aluminium – Amber 30 og 40

Produkt: Bronseeloksert aluminium

Legering: EN AW-5005-H14 55HX AQ

Overflate: Lys/medium bronse (Amber 30 og Amber 40)

Eloksalsjikt: 15 microns

Materialtykkelse: 1mm

Standardformater: 1250x2500mm / 1500x3000mm

Anvendelse: Arkitektoniske formål, dekor, interiør, bygg, fasade, mm.

Brannklassifisering: A1 i henhold til EN 13501-1

Produktets egenskaper og overflate:

Bronseeloksert aluminium er overflatebehandlede aluminiumsplater, for å gi en meget sterk og varig overflate. Eloksering gir materialet en egen unik metallisk glans, samtidig som den bidrar til en sterk og varig overflate – godt egnet for dagens byggeprosjekter. Ved eloksering dannes et eloksalsjikt på overflaten, og dette sjiktet reduserer muligheten for smuss og møkk til å feste seg på overflaten, hvilket reduserer behovet for vedlikehold. Overflaten bør allikevel vedlikeholdes regelmessig for å opprettholde overflatens estetiske uttrykk, samt beskytte overflaten mot korrosjon.

Våre bronseelokserte plater er «coil-elokserte», hvilket gir hver produksjonsbatch et tilnærmet identisk uttrykk og overflatefinish. Bronseeloksert aluminium vil holde seg relativt stabil over tid, og overflaten vil ikke forandre seg mye i løpet av byggets levetid.

Bronseeloksert aluminium har meget høy styrke, sammen med god elastisitet. Ved knekking av elokserte plater vil det forekomme en krakelering av eloksalsjiktet i knekkesonen. Dette har ingen påvirkning av produktets egenskaper, og materialet vil aldri kunne «flaske». Det påvirker heller ikke materialets egenskaper eller korrosjonsbestandighet, det gir kun et visuelt avtrykk i knekkesonen.

Anvisninger for drift og vedlikehold:

Rengjøring og rengjøringsmetoder:

Bronseelokserte plater rengjøres ved bruk av rent vann og PH-nøytrale vaskemidler. Ikke benytt utstyr som kan ripe opp overflaten. Skyll godt av med rent vann og tørk av med egnet klut.

Ettersyn og kontroll:

Platene kontrolleres ved overflaten, klippekanter, himlinger mm. for smussdannelse, riper eller skader.

Vedlikeholdsinstruks og intervall:

Hyppigheten av vask og vedlikehold avhenger av miljøet platene utsettes for, og hvilken applikasjon platene har. En generell føring er at overflaten bør rengjøres regelmessig, minst 1-2 ganger per år. Dette vil gjøre produktets visuelle fremtoning mer konstant, og det vil kunne forlenge levetiden. I korrosive eller forurensede miljøer anbefales hyppigere vedlikehold. Fasadevask bør utføres av profesjonelle aktører.

Driftstekniske opplysninger:

Antatt teknisk levetid/brukstid:

> 20 år, basert på applikasjon, lokasjon og teknisk løsning.

Miljø:

Ingen påvisning om negativ miljøpåvirkning

Behandlingsmåte for avfall:

Avfallstype: Blandet materiale

Avfallshåndtering: Materialgjenvinning; metall / aluminium