



PLX  
Circul

Lindab Steel AB  
269 82 Båstad  
Telefon 0431-85000  
Fax 0431-85351

Datum: 2000-01-31  
Utgiven av: Tomas Wikström

AB Yngve

## VARMFÖRZINKAD STÅLPLÅT

Stål för formning och pressning enligt EN 10 142

Stålsort	Sträckgräns $R_e$ 1) N/mm <sup>2</sup> max 2)	Brottgräns $R_m$ N/mm <sup>2</sup> max 2)	Förlängning $A_{80}$ % min 3)	Zinkskikt	Ytutförande	Användnings område
FA	--	500	22	Z275 Z350	MA	Valsning, böckning, rullformning
FPX	220	350	36	Z275	MB	Kvalificerad pressning

- 1) Om sträckgränsen är utpräglad avses här den undre sträckgränsen ( $R_{eL}$ ). I annat fall avses  $R_{p0,2}$   
2) För alla stålsorter kan ett minimivärde på 140 N/mm<sup>2</sup> på sträckgränsen ( $R_e$ ) och 270 n/mm<sup>2</sup> för  
brottgränsen ( $R_m$ ) antas.  
3) För tjocklekar < 0,7 mm (inklusive zinkbeläggning) skall förlängningsvärdet ( $A_{80}$ ) minskas med två enheter.

Stål för konstruktionsändamål enligt EN 10 147

Stålsort	Sträckgräns $R_{eH}$ N/mm <sup>2</sup> min	Brottgräns $R_m$ N/mm <sup>2</sup> min	Förlängning $A_{80}$ % min 1)	Zinkskikt	Ytutförande	Användnings område
SUB350	350	420	16	Z275	MA	Bärande konstruktioner

- 1) För tjocklekar < 0,7 mm (inklusive zinkbeläggning) skall förlängningsvärdet ( $A_{80}$ ) minskas med två enheter.

Stål för plåtslageriarbeten

Stålsort	Sträckgräns $R_{eL}$ N/mm <sup>2</sup>	Brottgräns $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Förlängning $A_{80}$ %	Zinkskikt	Ytutförande	Användnings område
PLX	ca 180	ca 290	--	Z350	MB	Bandtäckning, Plåtslageriarb.

# Steel